

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

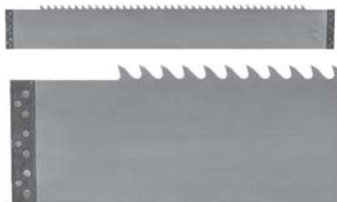
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [kar@nt-rt.ru](mailto:kar@nt-rt.ru) || [www.krona.nt-rt.ru](http://www.krona.nt-rt.ru)

### Рамные пилы



Наша компания может предложить Вам рамные пилы собственного производства со стеллитовыми напайками и без, из стали С-75 (Германия), UDDEHOLM (Швеция). Исходное сырьё мы завозим напрямую от производителей, что позволяет **значительно снизить себестоимость** пилы. Собственное производство позволяет изготавливать рамные пилы любого типоразмера в кратчайшие сроки. На складе нашей компании постоянно имеются в наличии рамные пилы со стеллитом стандартных размеров. Большой плюс использования рамных пил со стеллитом в том, что практически исключаются трудозатраты на обслуживание рамных пил во время пиления. Вам больше не надо тратить время на вальцовку, плющение, разводку пилы и т.д. А все мы знаем, что долговечность работы инструмента напрямую зависит от качества его обслуживания, и квалификации обслуживающего персонала. А зачастую и от состояния человека, отвечающего за обслуживание рамных пил. Вам будет необходимо только заточивать рамные пилы со стеллитом по передней и задней граням, а согласитесь, что это гораздо проще, нежели обслуживание рамной пилы без стеллита.

### Тарные пилы

В последнее время на рынке лесопиления все большую популярность имеют тарные пилорамы. И наша компания может предложить вам тарные пилы собственного производства со стеллитом и без. Сырьё для производства тарных пил мы закупаем напрямую у производителей, что позволяет нам значительно снизить стоимость пилы. При производстве тарных пил мы используем планки, которые прикручиваются (не приклепываются) к телу пилы. Винты используются повышенной прочности, что практически исключает вырывание планки. Впоследствии есть возможность снять планки и произвести полный ремонт тарной пилы. На складе нашей компании постоянно имеются в наличии тарные пилы со стеллитом стандартных размеров.

## Широкие ленточные пилы



Изготавливают шириной от 80мм. Применяют их для продольной распиловки бревен и больших размеров брусьев. Преимущества этих пил по сравнению с рамными (уменьшение усилия резания, повышенная скорости резания и подачи, и главным образом, уменьшение отходов древесины в опилки примерно на 40-50%). Широкие ленточные пилы обычно имеют плющенный или стеллитированный зуб.

Из общего списка производителей нужно отдельно выделить продукцию компании Uddeholm, которая не выпускает пилы, а производит только клейменое ленточное полотно, качество которого имеет более 10 градаций. В лучших образцах ленты используется сталь улучшенного качества и более точная геометрия, что позволяет увеличить ресурс пилы на 20–25 %. Пользуясь именем марки, некоторые не очень известные продавцы поставляют на рынок пилы, изготовленные из ленты среднего или низкого качества, но продают их по максимальной цене. Таким образом, под одним названием можно приобрести пилы совершенно разного качества.

## Узкие ленточные пилы

Узкие ленточные пилы для бревнопильных станков MunkforsSagar хорошо зарекомендовали себя на рынке деревообработки. Изготавливаются из высококачественного проката Uddeholm.

Твердость полотна 44-46 HRC а зуба 60-64 HRC что позволяет полотну хорошо держать заточку и разводку что в свою очередь позволяет Вам экономить на расходных материалах для заточки(кругах) и электроэнергии потребляемой заточным станком. При правильном использовании пилы вы сможете распиливать до 120 кубометров древесины. Кроме того вы будете изготавливать продукцию высокого качества, что поможет вам занять хорошее место на рынке. Если вы профессионал своего дела, если вам интересна экономическая выгода использования пил, не стоит гнаться за дешевыми аналогами. Используйте качественный и проверенный инструмент. Ваш успех в наших интересах.

Каждый сваренный шов проходит визуальный контроль на качество сварки и инструментальный контроль на геометрию шва.

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [kar@nt-rt.ru](mailto:kar@nt-rt.ru) || [www.krona.nt-rt.ru](http://www.krona.nt-rt.ru)