Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kar@nt-rt.ru || www.krona.nt-rt.ru

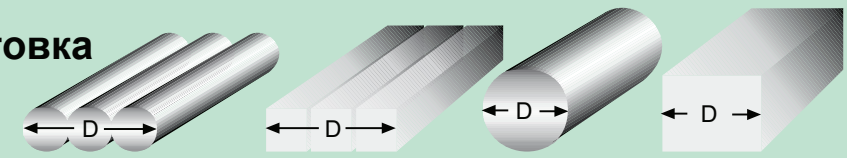
Ленточные пилы по металлу

Применяют для резания широкого диапазона материалов. Используются для резки арматуры, труб, балок, угловых профилей, швеллеров, полнотелых заготовок из углеродистой и конструкционной стали, цветных металлов, и др. материалов. Применяются как на горизонтальных, так и вертикальных станках.

Пилы изготавливаются нами из немецкого полотна Honsberg и Praktik Viper.

Основные рекомендации по подбору шага зуба полотна

Цельная заготовка



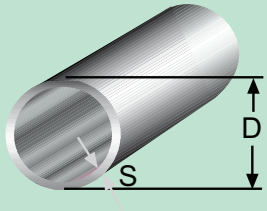
D = сечение заготовки

Углеродистые и биметаллические ленточные пилы						Ленточные пилы с напайками		
Постоянный шаг зуба			Переменный шаг зуба			Переменный шаг зуба		
Сечение		шаг зуба	Сечение		шаг зуба	Сечение		шаг зуба
bis 10 mm		14 ZpZ	bis 25 mm		10/14 ZpZ	50 - 120 mm		3/4 ZpZ
10 - 30 mm		10 ZpZ	15-40 mm		8/12 ZpZ	100 - 250 mm		2/3 ZpZ
30 - 50 mm		8 ZpZ	25-50 mm		6/10 ZpZ	150 - 400 mm		1,5/2 ZpZ
50 - 80 mm		6 ZpZ **	35-70 mm		5/8 ZpZ	350 - 600 mm		1,1/1,6 ZpZ
80 - 120 mm		4 ZpZ **	40-90 mm		5/6 ZpZ	> 500 mm		0,85/1,15 ZpZ
120 - 200 mm		3 ZpZ **	50-120 mm		4/6 ZpZ * **			
200 - 400 mm		2 ZpZ	80-180 mm		3/4 ZpZ * **			
300 - 700 mm		1,25 ZpZ	130-350 mm		2/3 ZpZ			
> 600 mm		0,75 ZpZ	150-450 mm		1,5/2 ZpZ			
			200-600 mm		1,1/1,6 ZpZ			
			> 500 mm		0,75/1,25 ZpZ			

Совет:

- •* При пилении смешанных сечений цельных заготовок с шириной в поперечнике от 50 до 150 мм мы также рекомендуем использовать полотна с переменным шагом 4/5 tpi как альтернативу постоянной смены полотен с шага 4/6 на 3/4 tpi и обратно.
- •** Пожалуйста, полотно с положительным передним углом наклона зуба (K, D, M или R в зависимости от типа полотна.
- Для резки нержавеющих сталей и алюминия рекомендуется использовать полотно с более крупным шагом зуба, чем указано в таблице.
- Для закаленных материалов (> 1200N/mm2), рекомендуется использовать полотна с более мелким шагом зуба, чем указано в таблице.
- Для резки алюминия и цветных металлов мы предлагаем использовать полотна со специальной разводкой (Vision, Spectra 3 tpi ALU).

Трубы



Толщина стенки S (mm)	Наружный диаметр D (mm) Количество зубьев на дюйм Z (tpi)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	3/4
30				4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50							4/5	3/4	2/3	2/3
80								3/4	2/3	2/3
>100									2/3	1,5/2

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kar@nt-rt.ru || www.krona.nt-rt.ru