

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kar@nt-rt.ru || www.krona.nt-rt.ru

Станок кромкообрезной двухпильный

Станок кромкообрезной двухпильный СКД-045



предназначен для двухсторонней обрезки кромок необрезной доски с целью получения обрезного пиломатериала.

Станок двухпильный стационарный. Одна пила устанавливается на неподвижный шпиндель, другая пила подвижная. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки.

Станок прост и надёжен как в эксплуатации, так и в обслуживании. Благодаря тому, что пиломатериал базируется на станке неподвижно, а перемещается тележка с дисковыми пилами, есть возможность максимального пропила по ширине необрезной доски в обрезную.

Перемещение пильной тележки осуществляется по станине вручную. Пиление может производиться при прямом и обратном ходе тележки. Привод пильных дисков осуществляется от двух электродвигателей. Режущий инструмент – дисковая пила.

Наименование параметров	Ед. изм.	СКД-045
Диаметр дисковой пилы	мм	450
Электропривод, - установленная мощность - обороты вращения	кВт об/мин	2×5,5 3000
Расстояние между пилами, - MAX - MIN	мм мм	450 50
Длина обрезной доски, не более	мм	6500
Толщина обрезной доски	мм	от 15 до 80
Ширина обрезной доски, - MAX - MIN	мм мм	450 20
Высота стола над уровнем пола	мм	850
Габариты станка, - длина - ширина - высота	мм мм мм	8400 1700 2250