

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [kar@nt-rt.ru](mailto:kar@nt-rt.ru) || [www.krona.nt-rt.ru](http://www.krona.nt-rt.ru)

## Каталог продукции ОлКом-НН

### Ленточные пилорамы ПТ-03У "КРОНА"



предназначены для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон. Для эффективной работы пилорамы ПТ-03У "КРОНА" и аналогичные рекомендуется комплектовать заточным устройством ЗУ-02 "Термит", разводным устройством УР-05 и комплектом ленточных пил "Uddeholm". Производительность станков, проверенная потребителями, в пределах 6 - 10 м<sup>3</sup> пиломатериала в смену.

- низкая энергоемкость.
- возможность распиловки маломерной древесины.
- станок ПТ-03У "КРОНА" оснащен пыльной кареткой смещенной на угол относительно продольной оси заготовки, что обеспечивает плавность входа, увеличивает срок службы ленточных пил.

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-03У
<b>Напряжение</b>	<i>В</i>	380
<b>Главный двигатель привода</b>	<i>кВт об/мин</i>	11 1450
<b>Двигатель подъема/опускания каретки</b>	<i>кВт об/мин</i>	0,55 950
<b>Диаметр шкивов</b>	<i>мм</i>	500
<b>Управление кареткой</b>		Электромеханическое
<b>Пыльная лента,</b> - длина - ширина - толщина	<i>мм мм мм</i>	4334...4400 40 0,9...1,1
<b>Наибольшая ширина пропила</b>	<i>мм</i>	770
<b>Угол поворота пыльной каретки</b>	<i>градус</i>	8
<b>Длина бревна,</b> - MIN - MAX	<i>мм мм</i>	1000 6500
<b>Масса в комплекте</b>	<i>кг</i>	1100
<b>Направляющая дорога - *двух (трех) секционная</b>	<i>м</i>	8 - 11*

Примечание: \* - По согласованию с потребителем за дополнительную оплату.

**Ленточные пилорамы  
ПТ-03УД "КРОНА"  
(с дебаркером)**



предназначены для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон. Ленточная пилорама комплектуется устройством корорезным (дебаркер), предназначенное для удаления коры и загрязнений с распиливаемой заготовки (бревна) из места пропила.

Для эффективной работы пилорамы ПТ-03УД "КРОНА" и аналогичные рекомендуется комплектовать заточным устройством ЗУ-02 "ТЕРМИТ", разводным устройством УР-05 и комплектом ленточных пил "Uddeholm".

- производительность станков, проверенная потребителями, в пределах 6-10м<sup>3</sup> пиломатериала в смену.
- Наличие устройства очистки бревна на станке значительно повышает стойкость ленточных пил и время работы между заточками, увеличивая срок службы пильной ленты на 15-20%.
- низкая энергоемкость.
- возможность распиловки маломерной древесины.
- Станок ПТ-03УД "КРОНА" оснащен пильной кареткой смещенной на угол относительно продольной оси заготовки.

**Дебаркер может быть установлен на ранее приобретенные ленточные пилорамы ПТ-03У "КРОНА".**

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-03УД
<b>Напряжение</b>	<i>В</i>	380
<b>Главный двигатель привода</b>	<i>кВт об/мин</i>	11 1450
<b>Двигатель подъема/опускания каретки</b>	<i>кВт об/мин</i>	0,55 950
<b>Диаметр шкивов</b>	<i>мм</i>	500
<b>Управление кареткой</b>		Электромеханическое
<b>Пильная лента,</b> - длина - ширина - толщина	<i>мм мм мм</i>	4334...4400 40 0,9...1,1
<b>Наибольшая ширина пропила</b>	<i>мм</i>	770
<b>Угол поворота пильной каретки</b>	<i>градус</i>	8
<b>Длина бревна,</b> - MIN - MAX	<i>мм мм</i>	1000 6500
<b>Масса в комплекте</b>	<i>кг</i>	1100
<b>Направляющая дорога - *двух (трех) секционная</b>	<i>м</i>	8 - 11*
<b>Двигатель дебаркера</b>	<i>кВт об/мин</i>	1,1 3000
<b>Дисковая пила дебаркера</b>	<i>мм</i>	200 × 32 × 2

Примечание: \* - По согласованию с потребителем за дополнительную оплату.

**Станок  
ленточнопильный  
горизонтальный  
ПТ-04У "КРОНА"**



предназначен для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон. Для эффективной работы пилорамы ПТ-04У "КРОНА" и аналогичные рекомендуется комплектовать заточным устройством ЗУ-02 "Термит", разводным устройством УР-05 и комплектом ленточных пил "Uddeholm".

- производительность станков, проверенная потребителями, в пределах 6,10 м<sup>3</sup> пиломатериала в смену.
- низкая энергоемкость.
- возможность распиловки маломерной древесины.
- к отличиям станка ПТ-04У перед ПТ-03У следует отнести: увеличенный диаметр пильных колес.

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-04У
<b>Напряжение</b>	<i>В</i>	380
<b>Электродвигатель привода пильной ленты:</b> - мощность - число оборотов	<i>кВт</i> <i>об/мин</i>	11 1450
<b>Электродвигатель подъема/опускания каретки:</b> - мощность - число оборотов	<i>кВт</i> <i>об/мин</i>	0,55 950
<b>Диаметр пильных шкивов</b>	<i>мм</i>	620
<b>Пильная лента,</b> - длина - ширина - толщина	<i>мм</i> <i>мм</i> <i>мм</i>	4818...4928 40 0,9...1,1
<b>Наибольшая ширина пропила</b>	<i>мм</i>	770
<b>Угол поворота пильной каретки</b>	<i>градус</i>	8
<b>Длина бревна,</b> - MIN - MAX	<i>мм</i> <i>мм</i>	1000 6500
<b>Масса в комплекте</b>	<i>кг</i>	1300
<b>Направляющая дорога - *двух (трех) секционная</b>	<i>м</i>	8 - 11*

### Ленточные пилорамы ПТ-05У "КРОНА"



предназначены для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон. Для эффективной работы пилорамы ПТ-05У "КРОНА" и аналогичные рекомендуется комплектовать заточным устройством ЗУ-02 "Термит", разводным устройством УР-05 и комплектом ленточных пил "Uddeholm". Производительность станков, проверенная потребителями, в пределах 6 - 10 м<sup>3</sup> пиломатериала в смену.

- низкая энергоемкость.
- возможность распиловки маломерной древесины.
- станок ПТ-05У "КРОНА" оснащен пыльной кареткой смещенной на угол относительно продольной оси заготовки, что обеспечивает плавность входа, увеличивает срок службы ленточных пил.

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-05У
Напряжение	В	380
Главный двигатель привода	кВт об/мин	7,5 (11)* 1450
Двигатель подъема/опускания каретки	кВт об/мин	0,55 950
Диаметр шкивов	мм	500
Управление кареткой		Электромеханическое
Пильная лента, - длина - ширина - толщина	мм мм мм	4334...4400 40 0,9...1,1
Наибольшая ширина пропила	мм	770
Угол поворота пыльной каретки	градус	8
Длина бревна, - MIN - MAX	мм мм	1000 6500
Масса в комплекте	кг	800
Направляющая дорога - *двух (трех) секционная	м	8 - 11*

Примечание: \* - По согласованию с потребителем за дополнительную оплату.

### Ленточные пилорамы ПТ-03УБ "КРОНА"



предназначены для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон при рациональном индивидуальном раскрое, малой толщине пропила и минимальных потерях древесины.

Станок обеспечивает производительность в зависимости от твердости древесины и сортамента пиломатериалов до 4...8 кубических метров в смену. Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия, производители стройматериалов, ремонтно-строительные организации, фермерские хозяйства.

Пилорама по конструкции состоит из двухсекционного рельсового пути; основания в сборе с пыльной кареткой, оснащенной ручным приводом механизма подъема-опускания; бензиновый двигатель привода пилы; гидронатяжитель с манометром для создания и визуального контроля номинального усилия натяжения пилы.

Станок ПТ-03УБ "КРОНА" оснащен пильной кареткой смещенной на угол относительно продольной оси заготовки, что обеспечивает плавность входа, увеличивает срок службы ленточных пил.

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-03УБ (13л.с.)	ПТ-03УБ (20л.с.)
<b>Привод пильной ленты:</b>			
<i>марка</i>		Карбюраторный 4-тактный одноцилиндровый двигатель HONDA GX 390	Карбюраторный 4-тактный двухцилиндровый двигатель HONDA GX 390
<b>- мощность</b>	<i>кВт</i>	9,6	14,7
<b>- число оборотов</b>	<i>об/мин</i>	3600	3600
Бензин	-	A-95	A-95
Емкость бака	<i>л</i>	6,5	5
Расход топлива	<i>г/л.с.ч</i>	230	230
<b>Подъем/опускание каретки</b>		вручную	вручную
<b>Диаметр пильных шкивов</b>	<i>мм</i>	500	500
<b>Наибольшая ширина пропила (диаметр бревна)</b>	<i>мм</i>	до 500	до 770
<b>Угол поворота пильной каретки</b>	<i>градус</i>	8	8
<b>Вылет пилы (расстояние от полотна пилы до горизонтальной базы основания):</b>			
<b>- наибольший</b>	<i>мм</i>	750	750
<b>- наименьший</b>	<i>мм</i>	25	25
<b>Длина бревна:</b>			
<b>- наибольшая</b>	<i>мм</i>	6500	6500
<b>- наименьшая</b>	<i>мм</i>	1000	1000
<b>Режущий инструмент (полотно ленты):</b>			
<b>- длина</b>	<i>мм</i>	4334...4400	4334...4400
<b>- ширина</b>	<i>мм</i>	32	32
<b>- толщина</b>	<i>мм</i>	0,9...1,1	0,9...1,1
<b>Габаритные размеры:</b>			
<b>- длина</b>	<i>мм</i>	8000	8000
<b>- ширина</b>	<i>мм</i>	2200	2200
<b>- высота</b>	<i>мм</i>	1900	1900
<b>Масса (с направляющей дорогой)</b>	<i>кг</i>	1000	1000

**Дисковая пилорама  
ПТ-06 "КРОНА"**



предназначена для продольной распиловки бревен на брус, доску, шпон при рациональном индивидуальном раскросе, малой толщине пропила и минимальных потерях древесины.

Пилорама обеспечивает производительность в зависимости от твердости древесины, сортамента пиломатериалов, от опыта оператора станка до 12...20м<sup>3</sup> в смену.

Дисковая пилорама ПТ-06 "КРОНА" позволяет получить высокую точность изделия за счет того, что пильные диски находятся на шпиндельном узле, который в отличии от вала двигателя не имеет хода в вертикальной плоскости. В отличии от ленточной, дисковая пилорама гарантирует отсутствие волнообразного эффекта.

На практике дисковую пилораму часто используют в паре с ленточной. С помощью ленточной пилорамы делают лафет, а затем при помощи дисковой получают обрезную доску с высокой геометрией.

Для эффективной работы пилорамы ПТ-06 "КРОНА" рекомендуется комплектовать заточным устройством УЗД-01.

Наименование параметров	Ед. изм.	ПТ-06
<b>Напряжение</b>	<i>В</i>	380
<b>Электродвигатель привода пилы дисковой (2шт.),</b> - номинальная мощность - число оборотов	<i>кВт</i> <i>об/мин</i>	11 / 15 3000
<b>Электродвигатель подъема/опускания каретки:</b> - номинальная мощность - число оборотов	<i>кВт</i> <i>об/мин</i>	0,55 950
<b>Режущий инструмент - пила дисковая (2шт.),</b> - диаметр пил - толщина	<i>мм</i> <i>мм</i>	500 / 600 5
<b>Максимальные размеры бревна:</b> - диаметр в комле - высота бруса	<i>мм</i> <i>мм</i>	300 / 400 150
<b>Расстояние от диска пилы до горизонтальной базы основания,</b> - наибольший - наименьший	<i>мм</i> <i>мм</i>	600 25
<b>Длина бревна,</b> - наибольшая - наименьшая	<i>мм</i> <i>мм</i>	6500 1000
<b>Масса станка</b>	<i>кг</i>	800
<b>Масса дороги направляющей</b>	<i>кг</i>	534

**Станок многопильный  
тарный МТ-01**



предназначен для высокопроизводительной и экономичной распиловки лафетов (двухкантного и трехкантного бруса) и досок любых пород древесины на рейки, доски и бруски. Принцип действия многопила: конструктивно многопил представляет собой известную многим рамную пилораму.

Преимущества многопила по сравнению с традиционными рамными пилорамами типа Р63 и много круглопильными станками:

- малая энергоемкость
- высокое качество и точность распила ( $\pm 0.5\text{мм}/6\text{м}$ , реально  $\pm 0.2\text{мм}/6\text{м}$ )
- малая толщина пропила - 2,25мм.
- высокая производительность - до 3,5м<sup>3</sup> обрезной доски в час.

Многопил \*Преимущества рам по сравнению с ленточными пилорамами:\*

1. Высокая надежность пил
2. Высокая производительность
3. Правильно подготовленный инструмент и оптимальная скорость подачи обеспечивают более высокое качество поверхности доски.

Наименование параметров	Ед. изм.	МТ-01
<b>Максимальная высота обрабатываемого бруса</b>	мм	240
<b>Максимальная ширина обрабатываемого бруса</b>	мм	450
<b>Минимальная длина обрабатываемого бревна</b>	м	2,5 (1*)
<b>Количество пил в поставе</b>	шт	до 19
<b>Минимальная толщина доски</b>	мм	16
<b>Ход пильной рамки</b>	мм	260
<b>Частота пиления</b>	1/мин	340
<b>Скорость подачи</b>	м/час	47; 64; 100
<b>Характеристики пилы:</b>		
- длина	мм	608
- ширина	мм	73
- толщина полотна	мм	1,3
- толщина пропила	мм	2,5
- ресурс пилы	заточек	~ 40
- частота переточки по сосне	куб.м	~ 40 - 60
<b>Мощность электродвигателя привода пил</b>	кВт	15
<b>Напряжение питания</b>	В	380
<b>Габаритные размеры многопила:</b>		
- длина многопила (станок +2 рольганга)	м	2,50 +4,0
- ширина многопила	м	1,2
- высота многопила	м	2,2
<b>Масса многопила</b>	кг	2250

**Станок многопильный  
дисковый МД-01**



предназначен для операции продольного пиления двухкантного бруса с целью получения обрезного пиломатериала. Станок рекомендуется применять в технологическом цикле с ленточной пилорамой серии ПТ.

Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия, производители стройматериалов, ремонтно-строительные организации, индивидуальные сельскохозяйственные предприятия.

Наименование параметров	Ед. изм.	МД-01
Напряжение питания	В	380
Электропривод пилы	об/мин кВт	3000 45
Электропривод подачи	об/мин кВт	1400 0,75
Режущий инструмент - пила дисковая - диаметр пил - толщина тела пилы - посадочный диаметр - количество зубьев - число оборотов пилы	мм мм мм об/мин	500 3,2 50 24-36 3000
Количество пил не более	шт	7
Размеры заготовки - наибольшая высота - наибольшая ширина	мм мм	150 450
Толщина обрезной доски	мм	от 8 до 150
Привод подачи		механический
Скорость подачи	м/мин	3,5
Высота стола над уровнем пола	мм	600
Габариты станка - длина - ширина - высота	мм мм мм	9000 1200 1590
Масса	кг	1200
Обслуживаемый персонал - станочник - вспомогательный рабочий	чел. чел.	1 1

**Заточное устройство ЗУ-02, ЗУ-04 и ЗУ-05**



предназначено для заточки, восстановления или изменения профиля зуба ленточных пил. В нашем модельном ряду представлены два вида заточных устройств:

ЗУ-02 – автоматическое заточное устройство, простое и удобное в эксплуатации, настройке и обслуживанию. Не требует от оператора специальной подготовки и высокой квалификации.

ЗУ-04 – является аналогом заточного устройства ЗУ-02, но рабочее напряжение данного устройства 220В/12В и имеет меньшую массу, что позволяет легко транспортировать заточное устройство и использовать его при отсутствии электроэнергии, путем подключения к аккумуляторной батарее.

Заточное устройство оборудовано системой охлаждения, что улучшает качество заточки и продляет срок службы ленточной пилы.

Наименование параметров	Ед. изм.	ЗУ-02	ЗУ-04	ЗУ-05
<b>Напряжение</b>	<i>В</i>	380	220 / 12	380
<b>Главный двигатель привода</b>	<i>кВт</i> <i>об/мин</i>	0,18 3000	0,08 1500	0,25 3000
<b>Окружная скорость вращения</b>	<i>м/сек</i>	35	35	20
<b>Размеры шлифовального круга</b>	<i>мм</i>	6*32*150	6*32*150	Круг эльборовый Wood Mizer (WM) 127*12,7*22
<b>Перемещение полотна пилы</b>		электромеханическое		
<b>Пильная лента,</b> - ширина - толщина	<i>мм</i> <i>мм</i>	32 - 50 1,1	25, 32, 35, 40 1,1	32, 35, 40 1,1
<b>Шаг зубьев полотна</b>	<i>мм</i>	22,2	22,2	22,2
<b>Передний угол</b>	<i>градус</i>	от 0 до 25	от 0 до 25	от 0 до 25
<b>Масса в комплекте</b>	<i>кг</i>	38	29,5	40

**Заточное устройство УЗД-01**

предназначено для ручной заточки и доводки зубьев дисковых пил продольной и поперечной распиловки древесины из инструментальной стали и с твердосплавными пластинами абразивными и алмазными шлифовальными кругами.



настольный вариант

Наименование параметров	Ед. изм.	УЗД-01
<i>Диаметр затачиваемых пил</i>	<i>мм</i>	300, 350, 400, 450, 500, 560
<i>Диаметр посадочного отверстия пил</i>	<i>мм</i>	30, 32, 50
<i>Передний угол зуба пилы</i>	<i>градус</i>	0...25
<i>Диаметр заточного круга</i>	<i>мм</i>	max 150
<i>Диаметр посадочного отверстия круга</i>	<i>мм</i>	32
<i>Частота вращения заточного круга</i>	<i>мин<sup>-1</sup></i>	4500
<i>Ход заточного механизма</i>	<i>мм</i>	регулируется упорами
<i>Установленная мощность</i>	<i>кВт</i>	0,18
<i>Габариты,</i> - <i>длина</i> - <i>ширина</i> - <i>высота</i>	<i>мм</i> <i>мм</i> <i>мм</i>	670 690 1300
<i>Масса</i>	<i>кг</i>	60

#### **Устройство разводное УР-05**



предназначено для разводки зубьев ленточных пил. Надежный и простой станок, в эксплуатации и настройке, позволяющий осуществить разводку зубьев с любым шагом.

Контроль разводки зубьев ленточной пилы осуществляется с помощью индикатора часового типа.

Правильная разводка зубьев ленточной пилы гарантирует быструю и точную распиловку древесины.

Наименование параметров	Ед. изм.	УР-05
<i>Пильная лента,</i> - <i>ширина</i> - <i>толщина</i>	<i>мм</i> <i>мм</i>	32 - 50 1,1
<i>Шаг зубьев полотна</i>	<i>мм</i>	до 40
<i>Привод перемещения пилы</i>		ручной
<i>Передний угол</i>	<i>градус</i>	от 0 до 25
<i>Масса в комплекте</i>	<i>кг</i>	11
<i>Крепление корпуса основания</i>		на столе

**Станок кромкообрезной  
двухпильный  
СКД-045**



предназначен для двухсторонней обрезки кромок необрезной доски с целью получения обрезного пиломатериала. Станок двухпильный стационарный. Одна пила устанавливается на неподвижный шпindel, другая пила подвижная. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки. Станок прост и надёжен как в эксплуатации, так и в обслуживании. Благодаря тому, что пиломатериал базируется на станке неподвижно, а перемещается тележка с дисковыми пилами, есть возможность максимального пропила по ширине необрезной доски в обрезную. Перемещение пильной тележки осуществляется по станине вручную. Пиление может производиться при прямом и обратном ходе тележки. Привод пильных дисков осуществляется от двух электродвигателей. Режущий инструмент – дисковая пила.

Наименование параметров	Ед. изм.	СКД-045
<b>Диаметр дисковой пилы</b>	мм	450
<b>Электропривод, - установленная мощность - обороты вращения</b>	кВт об/мин	2×5,5 3000
<b>Расстояние между пилами, - МАХ - MIN</b>	мм мм	450 50
<b>Длина обрезной доски, не более</b>	мм	6500
<b>Толщина обрезной доски</b>	мм	от 15 до 80
<b>Ширина обрезной доски, - МАХ - MIN</b>	мм мм	450 20
<b>Высота стола над уровнем пола</b>	мм	850
<b>Габариты станка, - длина - ширина - высота</b>	мм мм мм	8400 1700 2250

**Станок торцовочный  
СТ-06**



предназначен для выполнения операции торцевания кромки досок, брусьев, древесно-стружечных плит под прямым углом. Станок может быть применен как самостоятельная единица, так и в комплексе с СКД-045 или аналогичным станком для продольной распиловки досок. Для оптимального функционирования станка необходимо иметь в комплекте устройство для заточки дисковых пил типа УЗД-01 или аналогичной модели. Для удобной обработки длинномерного материала (более 3м) рекомендуется применять стол с поддерживающими роликами модели Р-01 или любой другой модели. Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия, производители стройматериалов, ремонтно-строительные организации, индивидуальные сельскохозяйственные предприятия.

Наименование параметров	Ед. изм.	СТ-06
Напряжение питания	В	380
Электропривод, - обороты вращения - установленная мощность	об/мин кВт	3000 3
Диаметр пильного диска	мм	350
Диаметр ступицы под пилу	мм	32 или 50
Габариты обрабатываемого материала, - наибольшая толщина - наибольшая ширина	мм мм	100 250
Привод подачи		ручной
Высота стола над уровнем пола	мм	890
Габариты, - длина - ширина - высота	мм мм мм	600 800 1050
Масса	кг	100

**Станок  
торцовочный настольный СТН  
-060**



предназначен для выполнения операции торцевания кромки досок, брусьев, древесно-стружечных плит под прямым углом, со скосом по сечению до 10°. Станок торцовочный настольного исполнения крепится к горизонтальной поверхности стола или верстака.

Станок может быть применен как самостоятельная единица, так и в комплекте с СКД-045 или аналогичным станком для продольной распиловки досок. Для оптимального функционирования станка рекомендуем иметь в комплекте устройство для заточки дисковых пил типа УЗД-01 или аналогичной модели.

Для удобной обработки длинномерного материала (более 3м) рекомендуется применять стол с поддерживающими роликами модели Р-01 или любой другой модели.

Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия, производители стройматериалов, ремонтно-строительные организации, индивидуальные сельскохозяйственные предприятия.

Наименование параметров	Ед. изм.	СТН-060
Напряжение питания	В	380
Электропривод, - обороты вращения - установленная мощность	об/мин кВт	3000 1,1
Диаметр пильного диска	мм	300
Диаметр ступицы под пилу	мм	32
Габариты обрабатываемого материала, - наибольшая толщина - наибольшая ширина	мм мм	60 250
Регулировка угла наклона вала пилы	градус	от 0 до 10
Привод подачи		ручной
Габариты, - длина - ширина - высота	мм мм мм	900 500 710

**Станок  
горбыльно-ребровой  
ГР-150**

предназначен для переработки горбыльной доски и бруса в обрезной пиломатериал. Станок может быть применен как самостоятельная единица, так и в комплекте с пилорамой ПТ-03У. Для оптимального функционирования станка необходимо иметь в комплекте устройство для заточки дисковых пил типа УЗД-01. Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия, производители стройматериалов, ремонтно-строительные организации, индивидуальные сельскохозяйственные предприятия.

Наименование параметров	Ед. изм.	ГР-150
<b>Напряжение питания</b>	<i>В</i>	380
<b>Электропривод пилы,</b> - обороты вращения - мощность	<i>об/мин</i> <i>кВт</i>	3000 11
<b>Диаметр пильного диска</b>	<i>мм</i>	500
<b>Диаметр ступицы под пилу</b>	<i>мм</i>	50
<b>Скорость подачи пиломатериала</b>	<i>м/мин</i>	11,3
<b>Габариты обрабатываемого материала,</b> - наибольшая высота - наибольшая ширина	<i>мм</i> <i>мм</i>	150 160
<b>Размеры получаемого изделия,</b> - наименьший - наибольший	<i>мм</i> <i>мм</i>	10 135
<b>Привод подачи материала</b>		механический
<b>Высота стола над уровнем пола</b>	<i>мм</i>	850
<b>Габариты,</b> - длина - ширина - высота	<i>мм</i> <i>мм</i> <i>мм</i>	1700 853 1100
<b>Масса</b>	<i>кг</i>	550

**Рольганги  
P-02, P-06 и P-07**



предназначены для транспортировки и выполнения технологических операций с большим спектром заготовок и конечных изделий в деревообрабатывающих и прочих предприятиях.

Рольганги – неприводные, позволяющие перемещать груз в заданном направлении. Отсутствие механического привода упрощает конструкцию конвейерной линии, что снижает ее стоимость и не требует от оператора специальной подготовки и высокой квалификации при использовании.

Весь спектр имеющихся рольгангов может собираться между собой, с помощью болтового соединения до заданной длины технологического конвейера потребителя.

Наименование параметров	Ед. изм.	P-02	P-06	P-07
<b>Длина рольганга</b>	мм	2 000	1 000	1 300
<b>Высота регулируемая</b>	мм	890 - 920	860 - 890	700 - 900
<b>Ширина ролика</b>	мм	300	350	350
<b>Межосевой шаг между роликами</b>	мм	380	300	max 350
<b>Масса</b>	кг	40	30	36

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [kar@nt-rt.ru](mailto:kar@nt-rt.ru) || [www.krona.nt-rt.ru](http://www.krona.nt-rt.ru)